



DECOMET

Flüssiges Produkt auf Zitronensäurebasis für die Passivierung aller Edelstähle; entfernt Eisenoxide und beschleunigt die Bildung einer Chromoxidpassivschicht



AEROSPACE & AUTOMOTIVE

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Passivierung durch Tauchbad	Eisenoxide

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Super-Legierungen:
 - Inconel, Waspalloy, A286
- Hartstähle:
 - 52100 Chromstahl, Gusseisen
 - 15-5 PH, 17-4 PH
- Lagerstahl:
 - D50, 440C, 316
- Keramik
- Polymere*
 - Nyon, PA, PEEK

BESTANDTEILE

- Zitronensäure, Tenside
- Ohne CMR Verbindung, REACH-konform

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 1.00
- Dichte: 1.17
- Oberflächenspannung: 31.2 mN/m

ANWENDUNG*

- Konzentration: 10 bis 20%
- Temperature: 20 bis 70°C
- Zeit: 4 bis 20 Minuten

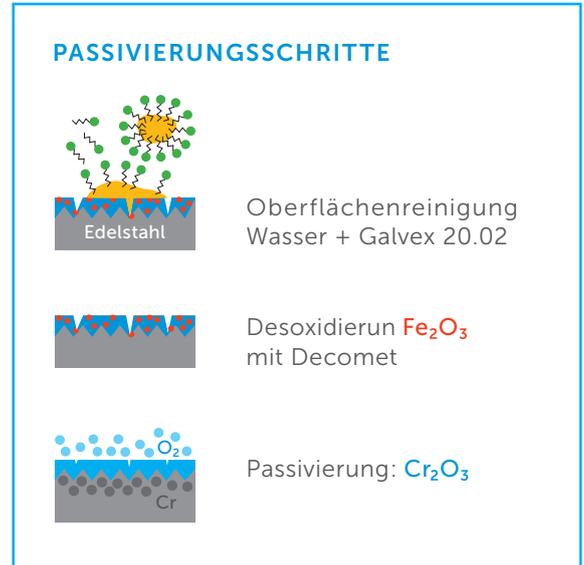
*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

VERFAHRENSBEISPIEL

- Oberflächenvorbereitung vor der Passivierung



US



28/05/24

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Centre unter Tel.: +41 22 365 46 66

