



AEROSPACE & AUTOMOTIVE

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Oberflächenkonditionierung in Ultraschallverfahren	Hydrophobe Oberflächenkonditionierung

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Aluminium 2024, 6061, 6082, 7075
- Titan, TA6V
- Kupferlegierungen:
 - Messing
 - Bronzen
- Keramik
- Polymere*
 - Nylon, PA, PEEK
- Super-Legierungen:
 - Inconel, Waspalloy, A286
- Hartstähle:
 - 52100 Chromstahl, Gusseisen
 - 15-5 PH, 17-4 PH
- Lagerstahl:
 - D50, 440C, 316

BESTANDTEILE

- Tenside, Solubilisierungsmittel, Komplexbildner
- Ohne CMR Verbindung, REACH-konform

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 9.5
- Dichte: 1.08
- Oberflächenspannung: 21.8 mN/m

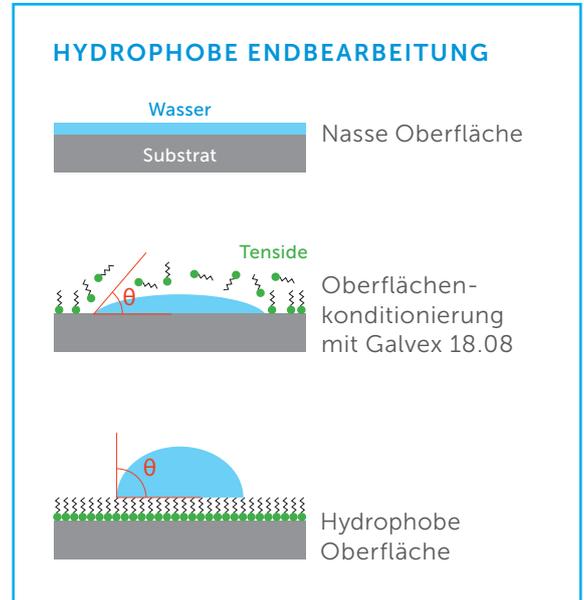
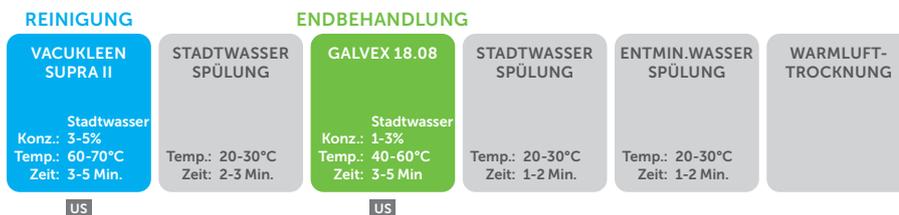
ANWENDUNG*

- Konzentration: 1 bis 3%
- Temperatur: 40 bis 60°C
- Zeit: 3 bis 5 Minuten

*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

VERFAHRENSBEISPIEL

- Entfernen von Polierrückständen in Ultraschallverfahren



22/07/24

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

