



ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Oberflächenkonditionierung in Ultraschallverfahren	Hydrophobe Oberflächenkonditionierung

### MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Aluminium 2024, 6061, 6082, 7075
- Titan, TA6V
- Kupferlegierungen:
  - Messing
  - Bronzen
- Keramik
- Polymere\*
  - Nylon, PA, PEEK
- Super-Legierungen:
  - Inconel, Waspalloy, A286
- Hartstähle:
  - 52100 Chromstahl, Gusseisen
  - 15-5 PH, 17-4 PH
- Lagerstahl:
  - D50, 440C, 316

### BESTANDTEILE

- Tenside, Solubilisierungsmittel, Komplexbildner
- Ohne CMR Verbindung, REACH-konform

### PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 9.5
- Dichte: 1.08
- Oberflächenspannung: 21.8 mN/m

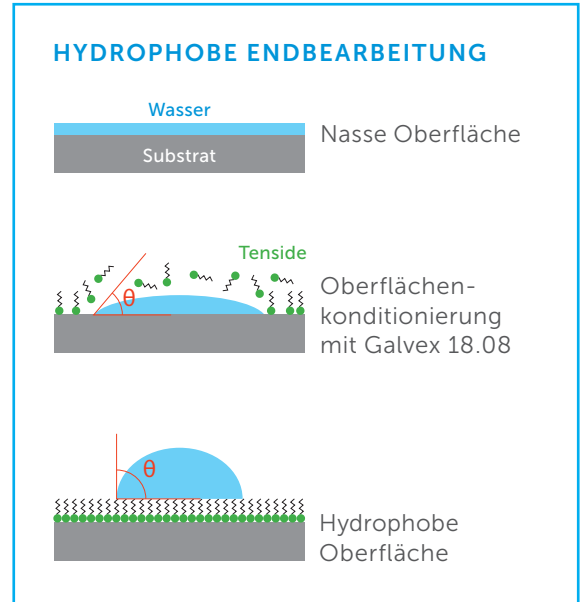
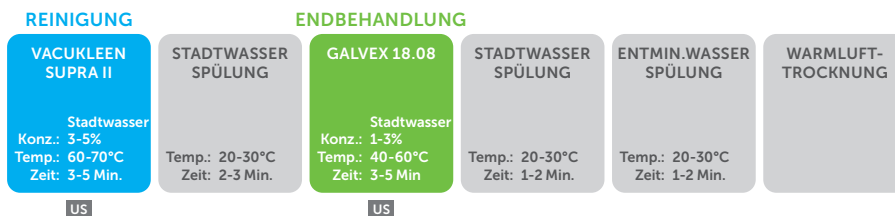
### ANWENDUNG\*

- Konzentration: 1 bis 3%
- Temperatur: 40 bis 60°C
- Zeit: 3 bis 5 Minuten

\*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

### VERFAHRENSBEISPIEL

- Entfernen von Polierrückständen in Ultraschallverfahren



22/07/24

### LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).

