



RUBIFIN N°4

Lösemittel mit hohem Flammpunkt zum Entfernen Rückständen aus dem Blockprozess, sowie von Wachse und Lacke, in Vakuum- oder Ultraschallverfahren



AEROSPACE & AUTOMOTIVE

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Vakuum- oder Ultraschallreinigung	Öle, Fette, Wachse, Lacke

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Aluminium 2024, 6061, 6082, 7075
- Titan, TA6V
- Kupferlegierungen:
 - Messing
 - Bronzen
- Keramik
- Super-Legierungen:
 - Inconel, Waspalloy, A286
- Hartstähle:
 - 52100 Chromstahl, Gusseisen
- Lagerstahl:
 - D50, 440C, 316

BESTANDTEILE

- A3-Lösungsmittel
- Frei von Kohlenwasserstoffen
- Ohne CMR Verbindung, REACH-konform

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: n.m.
- Dichte: 0.92
- Flammpunkt: 71°C
- Oberflächenspannung: 29.2 mN/m

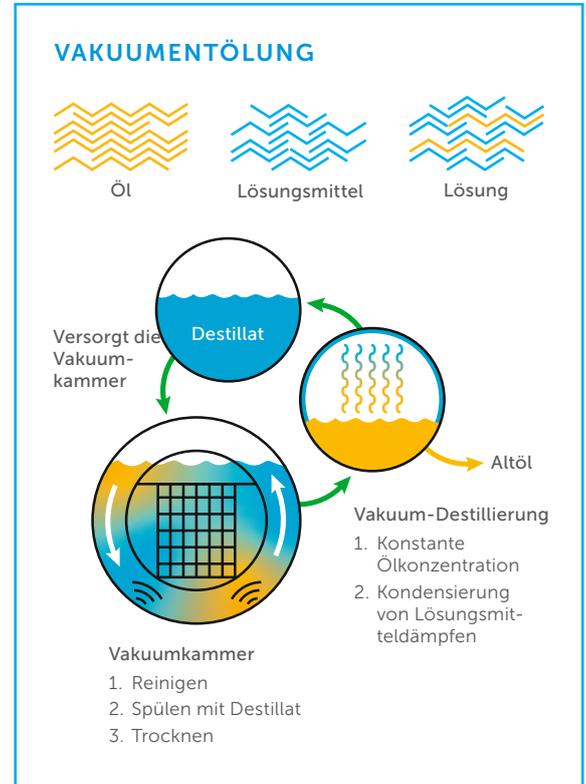
VERFAHRENSBEISPIELE

- Entfernen von Öl in Vakuumverfahren

REINIGUNG	SPÜLEN	TROCKNUNG
RUBIFIN N°4 Vakuum Konz.: 100% Temp.: 20-50°C Zeit: 3-10 Min.	RUBIFIN N°4 Vakuum Konz.: 100% Temp.: 20-50°C Zeit: 3-10 Min.	Vakuu- m m

- Entfernen von Öl in Ultraschallverfahren

REINIGUNG	SPÜLEN	TROCKNUNG
RUBIFIN N°4 Konz.: 100% Temp.: 20-50°C Zeit: 3-10 Min.	GALVEX 20.02 Stadwasser Konz.: 2-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.	STADTWASSER SPÜLUNG Temp.: 20°C Zeit: 1-2 Min.



23/07/24

ANWENDUNG*

- Konzentration: 100%
- Temperatur: 20 bis 50°C
- Zeit: 3 bis 10 Minuten

*An einem gut belüfteten Ort verarbeiten oder eine Absaugung verwenden

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Centre unter Tel.: +41 22 365 46 66

