



RUBIFIN N°4

Lösemittel mit hohem Flammpunkt zum Entfernen Rückständen aus dem Blockprozess, sowie von Wachse und Lacke, in Vakuum- oder Ultraschallverfahren



AEROSPACE & AUTOMOTIVE

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Vakuum- oder Ultraschallreinigung	Öle, Fette, Wachse, Lacke

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Aluminium 2024, 6061, 6082, 7075
- Titan, TA6V
- Kupferlegierungen:
 - Messing
 - Bronzen
- Keramik
- Super-Legierungen:
 - Inconel, Waspalloy, A286
- Hartstähle:
 - 52100 Chromstahl, Gusseisen
- Lagerstahl:
 - D50, 440C, 316

BESTANDTEILE

- A3-Lösungsmittel
- Frei von Kohlenwasserstoffen
- Ohne CMR Verbindung, REACH-konform

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: n.m.
- Dichte: 0.92
- Flammpunkt: 71°C
- Oberflächenspannung: 29.2 mN/m

VERFAHRENSBEISPIELE

- Entfernen von Öl in Vakuumverfahren

REINIGUNG

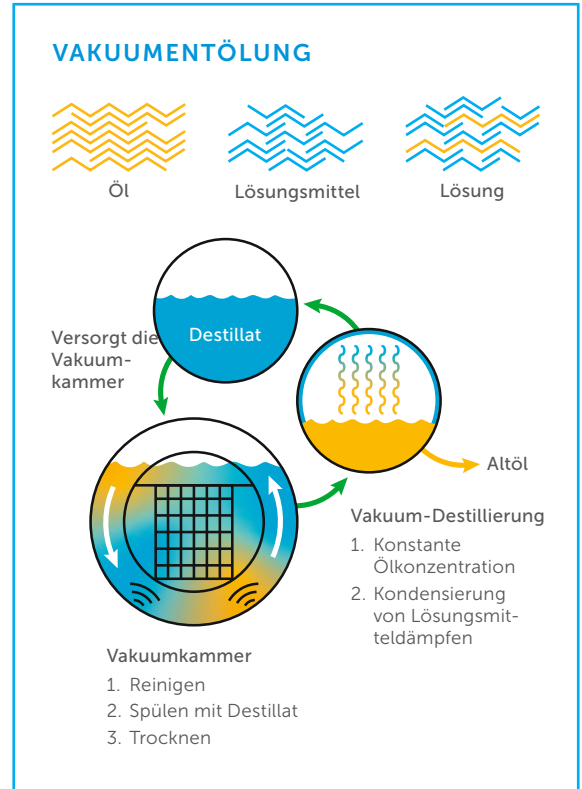
SPÜLEN

RUBIFIN N°4 Vakuum Konz.: 100% Temp.: 20-50°C Zeit: 3-10 Min.	RUBIFIN N°4 Vakuum Konz.: 100% Temp.: 20-50°C Zeit: 3-10 Min.	TROCKNUNG Vakuum
--	--	----------------------------

- Entfernen von Öl in Ultraschallverfahren

REINIGUNG

RUBIFIN N°4 Konz.: 100% Temp.: 20-50°C Zeit: 3-10 Min.	GALVEX 20.02 Stadtwasser Konz.: 2-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.	STADTWASSER SPÜLUNG Temp.: 20°C Zeit: 1-2 Min.	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG Temp.: 20°C Zeit: 1-2 Min.	WARMLUFT-TROCKNUNG
--	---	---	---	---------------------------



23/07/24

ANWENDUNG*

- Konzentration: 100%
- Temperatur: 20 bis 50°C
- Zeit: 3 bis 10 Minuten

*An einem gut belüfteten Ort verarbeiten oder eine Absaugung verwenden

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Centre unter Tel.: +41 22 365 46 66

