

SOLVIT N°4

Saurer Reiniger zum Neutralisieren oder Desoxidieren, sowie zum Aktivieren von Oberflächen, in Ultraschallverfahren



AEROSPACE & AUTOMOTIVE

| ANWENDUNG | VERUNREINIGUNGEN |
|---|---|
| Oberflächenkonditionierung in Ultraschallverfahren | alkalische und mineralische Rückstände, Oxidationsrückstände |

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Aluminium 2024, 6061, 6082, 7075
- Titan, TA6V
- Kupferlegierungen:
 - Messing
 - Bronzen
- Keramik
- Polymere*
 - Nyon, PA, PEEK

- Super-Legierungen:
 - Inconel, Waspalloy, A286
- Hartstähle:
 - 52100 Chromstahl, Gusseisen
 - 15-5 PH, 17-4 PH
- Lagerstahl:
 - D50, 440C, 316

HYDROPHILE OBERFLÄCHENKONDITIONIERUNG Wasser A Hydrophobe Oberflächen Reduzierung der Wasser-Oberflächenspannung durch Tenside Hydrophile Oberflächen

BESTANDTEILE

■ Säure, Tenside und Komplexbildner

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

pH-Wert konzentriert: 0.0

■ Dichte: 1.43

Oberflächenspannung: 25.5 mN/m

ANWENDUNG*

- Konzentration mit Ultraschall: 3 bis 10%
- Konzentration ohne Ultraschall: 10 bis 30%
- Temperatur: 20 bis 60°C (je nach Werkstoff)**
- Zeit: 20 Sek. bis 5 Minuten

*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (PEHD).

VERFAHRENSBEISPIEL

Oberflächenvorbereitung vor der PVD

REINIGUNG

US

STADTWASSER **SPÜLUNG**

Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.

ENDBEHANDLUNG SOLVIT N°4 US

STADTWASSER Temp.: 20-30°C

ENTMIN.WASSER Temp.: 20-30°C

US

ENTMIN.WASSER SPÜLUNG

Temp.: 20-30°C

WARMLUFT-

Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS





^{**}Edelstahl: 60 bis 70°C