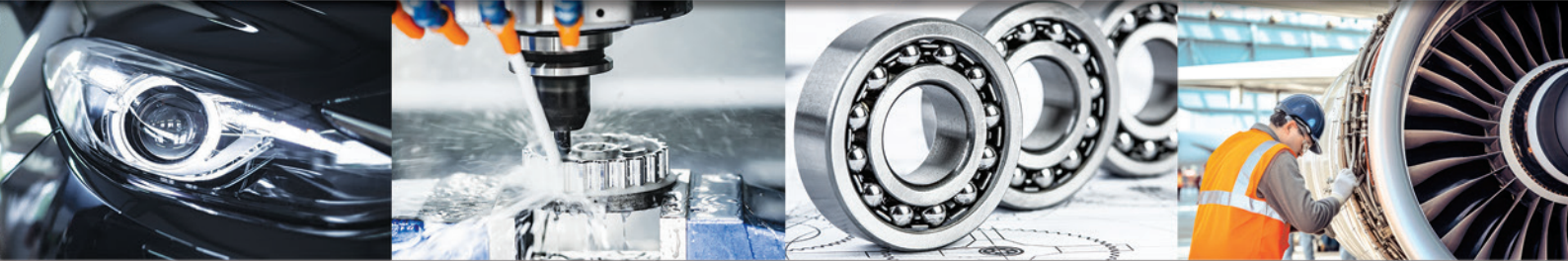




# AEROSPACE & AUTOMOTIVE

MECHANISCHE KOMPONENTEN: GETRIEBETEILE, LAGER, MOTOREN,  
VERBINDUNGSELEMENTE



ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

 SWISS QUALITY



## REINIGUNG UND OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Qualität, Zuverlässigkeit und Expertise; angewandt auf die Oberflächenvorbereitung und Reinigung empfindlicher mechanischer Komponenten in der Luft- & Raumfahrt und Automobilindustrie

### MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Aluminiumlegierungen: 2024, 6061, 6082, 7075
- Titan, TA6V
- Kupferlegierungen
  - Messing
  - Nickel-Aluminiumbronze
  - Siliziumbronze
  - Aluminiumbronze-Silikon
  - Manganbronze
  - Berylliumkupfer
- Keramik
- Polymere\*
  - Nylon, PA, PEEK

### TEILETYPEN

- Lager
  - Kugel
  - Käfig
  - Ring
- Kolben
  - Druckringe
  - Lagergehäuse
  - Stangen
  - Kolben
- Getriebeteile, Zahnräder
- Achsen
- Verbindungselemente
- Federn

### VERUNREINIGUNGEN

- Oxidation
- nichtwassermischbare Öle
- Öl-Emulsionen
- Polierpasten
- Schweißspuren

\*Kontaktieren Sie NGL vor Prozesseinführung

## ANWENDUNGSÜBERSICHT ZU REINIGUNGSPRODUKTEN UND OBERFLÄCHENKONDITIONIERUNG

PRODUKTE	pH	TYP	VERFAHREN	VERUNREINIGUNGEN / ANWENDUNG
RUBIFIN 4	N.A.	Lösemittel	Vakuum- oder Ultraschallentfettung	nichtwassermischbare Öle
ALLSTRIP	N.A.			Fette, Lacke, Klebstoffe
UNISON 1	10.9	wasserlösliche Reiniger	Ultraschallreinigung	Fette, Polierreste, Öl-Emulsionen
GALVAPREP SU 2018	10.3			
MESSERCLEAN 2022	0.5			
RODASTEL 30	0.5	Reiniger zur Oberflächenkonditionierung		Hydrophobe Oberflächenbehandlung, Glanzeffekt
SOLVIT N°4	1.8			Desoxidation

## LÖSEMittel

zum Entfernen von Schneidölen

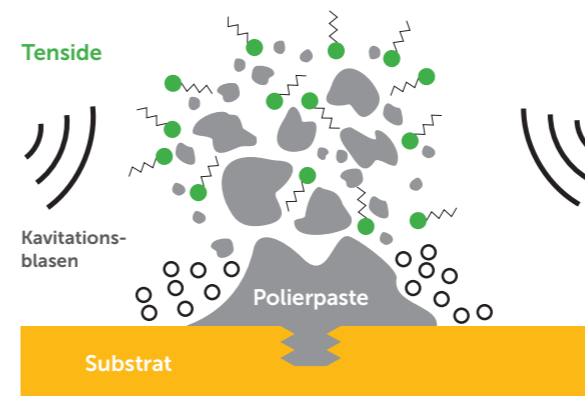
### RUBIFIN N°4

A3-Lösemittel zum Entfetten und Entölen in Vakuum- oder Ultraschallprozessen. Die kohlenwasserstofffreie Formulierung hinterlässt in Vakuumverfahren keinen fettigen oder öligen Film auf den Teilen.

### ALLSTRIP

Wasserlösliches Lösemittel mit hohem Flammpunkt zum Entfernen von Klebstoffen und Lacken in Ultraschallverfahren oder im Becherglas. Ersatz für Entfetten mit Aceton.

## ULTRASCHALLREINIGUNG:



Parameter für die Reinigung:



Saubere und glänzende Oberfläche  
Saubere Sacklöcher

## OBERFLÄCHENKONDITIONIERUNG vor dem Spülen, aufglänzend

### RODASTEL 30

Vielseitig einsetzbarer, saurer Reiniger, zum Desoxidieren / Aufhellen von Metallen (Stahl, Aluminium, sowie Messing und anderen Kupferlegierungen). Geeignet zum Entfernen von Zunderresten bei der Lasergravur oder dem Schweißen.

### SOLVIT N°4

Stark saurer Reiniger zum Desoxidieren oder zum Aktivieren der Oberfläche vor der PVD-Beschichtung oder Galvanisierung.

## MODERATE ALKALIEN UND SAURE REINIGER

für starke Verunreinigungen auf empfindlichen Legierungen

### UNISON 1

Universalreiniger für Ultraschallverfahren. Besonders wirksam bei Polierpasten und leichten Ölrückständen, mit aufglänzender Wirkung auf Metallen.

### GALVAPREP SU 2018

Pulverförmiger Universalreiniger für Ultraschallverfahren; für sämtliche Werkstoffe, auch für Aluminiumlegierungen, geeignet. Besonders wirksam bei Polierpasten und leichten Ölen; mit guter Spülbarkeit.

### MESSERCLEAN 2022

Saurer Reiniger, besonders wirksam bei Polierpasten, Stearaten und synthetischen Ölen.



## UNSERE LEISTUNGEN FÜR SIE

- NGL Academy** : Schulungen im Bereich Präzisionsreinigung, Passivierung, Wasseraufbereitung, HSE Vorschriften
- Application Centre** : verschiedene Reinigungstechniken, sowie breite Palette an Analyseverfahren
- Standorte international und lokal**

## ISO-STANDARD-ZERTIFIKATE\*

- ISO 9001 - Qualität
- ISO 14001 - Umwelt
- ISO 45001 - Arbeitsschutz & Gesundheitsschutz

\*Für den Produktionsstandort NGL Cleaning Technology SA geltende Zertifizierungen

Mit unserem **UPC 3000** können Sie Tag für Tag alle Parameter Ihres Reinigungsprozesses überprüfen und sicherstellen:

- Messung der Ultraschallleistung in Watt/L
- Messung der Leitfähigkeit von Reinigungsmedien
- Temperaturmessung
- Messung der Reinigungsmittelkonzentration
- Messung der Leitfähigkeit von VE-Wasser (0,001 µS/cm bis 200 µS/cm)





## REINIGUNG UND OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Qualität, Zuverlässigkeit und Expertise; angewandt auf die Oberflächenvorbereitung und Reinigung empfindlicher mechanischer Komponenten in der Luft- & Raumfahrt und Automobilindustrie

### MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Aluminiumlegierungen: 2024, 6061, 6082, 7075
- Titan, TA6V
- Kupferlegierungen
  - Messing
  - Nickel-Aluminiumbronze
  - Siliziumbronze
  - Aluminiumbronze-Silikon
  - Manganbronze
  - Berylliumkupfer
- Keramik
- Polymere\*
  - Nylon, PA, PEEK

### TEILETYPEN

- Lager
  - Kugel
  - Käfig
  - Ring
- Kolben
  - Druckringe
  - Lagergehäuse
  - Stangen
  - Kolben
- Getriebeteile, Zahnräder
- Achsen
- Befestigungsteile
- Federn

### VERUNREINIGUNGEN

- Oxidation
- nichtwassermischbare Öle
- Öl-Emulsionen
- Polierpasten
- Schweißspuren

\*Kontaktieren Sie NGL vor Prozesseinführung

## ANWENDUNGSÜBERSICHT ZU REINIGUNGSPRODUKTEN UND OBERFLÄCHENKONDITIONIERUNG

PRODUKTE	pH	TYP	VERFAHREN	VERUNREINIGUNGEN / ANWENDUNG
DECOSPRAY HT 13 <sup>1</sup>	13.7	Reiniger	Sprühreinigung	nichtwassermischbare Öle
DECOSPRAY HT 8 <sup>1</sup>	8.5			
DECOSPRAY SUPER <sup>1</sup>	8.4			
DECOSPRAY TM <sup>1</sup>	9.6			
BIOPTIC 101	1.8	Reiniger zur Oberflächenkonditionierung		Hydrophile Oberflächenbehandlung, Glanzeffekt
BIOPTIC 201	0.7			Desoxidation
KORROSTOP 5000	12.3	Spüladditiv		Korrosionsschutz

<sup>1</sup> Ölabscheider wird benötigt

## MODERATE BIS STARKE ALKALIEN

für starke Verunreinigungen

### DECOSPRAY HT13

Stark alkalischer Reiniger zum Entfernen von nichtwassermischbaren Ölen, Polierpasten in Sprühverfahren. Ölabscheider erforderlich. **Geeignet für Aluminiumlegierungen.**

### DECOSPRAY HT8

Leicht alkalischer Reiniger zum Entfernen von nichtwassermischbaren Ölen, Polierpasten in Sprühverfahren. Ölabscheider erforderlich. **Geeignet für Aluminiumlegierungen.**

### DECOSPRAY SUPER

Leicht alkalischer Reiniger zum Entfernen von nichtwassermischbaren Ölen, Polierpasten in Sprühverfahren. Ölabscheider erforderlich.

### DECOSPRAY TM

Leicht alkalischer Reiniger zum Entfernen von nichtwassermischbaren Ölen, Polierpasten in Sprühverfahren. Ölabscheider erforderlich.

## KORROSIONSSCHUTZ

### KORROSTOP 5000

Spüladditiv in der finalen Spülung; für einen **optimalen Korrosionsschutz** bei empfindlichen Stählen. Für Sprühreinigungsverfahren geeignet.

## OBERFLÄCHENKONDITIONIERUNG zum Neutralisieren und vor dem Spülen

### BIOPTIC 101

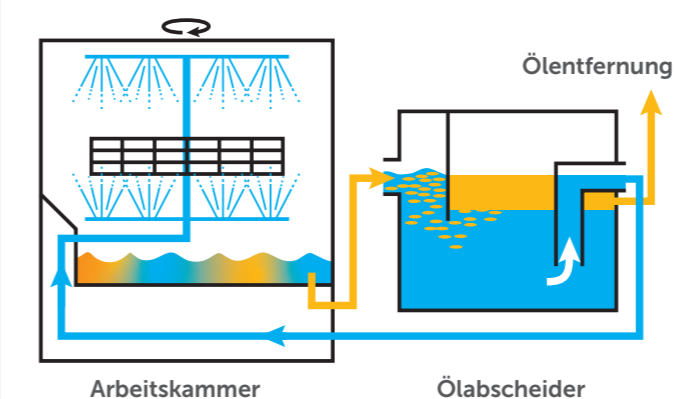
Vielseitig einsetzbarer, saurer Reiniger, zum Desoxidieren / Aufhellen von Metallen (Stahl, Aluminium, sowie Messing und anderen Kupferlegierungen). Geeignet zum Entfernen von Zunderückständen bei der Lasergravur oder dem Schweißen.

### BIOPTIC 201

Stark saurer Reiniger zum Desoxidieren oder Aktivieren der Oberfläche vor der PVD-Beschichtung oder Galvanisierung.



## PRINZIP DER SPRÜHREINIGUNG



## UNSERE LEISTUNGEN FÜR SIE

- NGL Academy** : Schulungen im Bereich Präzisionsreinigung, Passivierung, Wasseraufbereitung, HSE Vorschriften
- Application Centre** : verschiedene Reinigungstechniken, sowie breite Palette an Analyseverfahren
- Standorte international und lokal**

## ISO-STANDARD-ZERTIFIKATE\*

- ISO 9001 - Qualität
- ISO 14001 - Umwelt
- ISO 45001 - Arbeitsschutz & Gesundheitsschutz

\*Für den Produktionsstandort NGL Cleaning Technology SA geltende Zertifizierungen

Mit unserem **UPC 3000** können Sie Tag für Tag alle Parameter ihres Reinigungsprozesses überprüfen und sicherstellen:

- Messung der Ultraschalleistung in Watt/L
- Messung der Leitfähigkeit von Reinigungsmedien
- Temperaturmessung
- Messung der Reinigungsmittelkonzentration
- Messung der Leitfähigkeit von VE-Wasser (0,001 µS/cm bis 200 µS/cm)



## REINIGUNG UND OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Qualität, Zuverlässigkeit und Expertise; angewandt auf die Oberflächenvorbereitung vor der PVD/CVD-Beschichtung und zum Entfernen von PVD-/CVD-Schichten.

### MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Superlegierungen:
  - Inconel, Waspalloy, A286
- gehärtete Stähle:
  - Chromstahl 52100, Gusseisen
  - 15-5 PH, 17-4 PH
- Wälzlagerstähle:
  - D50, 440C, 316
- Keramik
- Polymere\*
  - Nylon, PA, PEEK

\*Kontaktieren Sie NGL vor Prozesseinführung

### TEILETYPEN

- Lager
  - Kugel
  - Käfig
  - Ring
- Kolben
  - Druckringen
  - Lagerbuchsen
  - Stangen
  - Kolben
- Getriebeteile, Zahnräder
- Achsen
- Befestigungsteile
- Federn

### VERUNREINIGUNGEN

- nichtwassermischbare Öle
- Öl-Emulsionen
- Polierpasten
- Schweißspuren

## ANWENDUNGSÜBERSICHT ZU REINIGUNGSPRODUKTEN UND OBERFLÄCHENKONDITIONIERUNG

PRODUKTE	pH	TYP	VERFAHREN	VERUNREINIGUNGEN / ANWENDUNG
RUBIFIN N°4	N.A.	Lösemittel	Vakuum- oder Ultraschallentfettung	nichtwassermischbare Öle
ALLSTRIP	N.A.			Fette, Lacke, Klebstoffe
RODACLEAN 2018	14	Reiniger	Ultraschallreinigung	Fette, Polierrückstände, Öl-Emulsionen
RODASTEL 30	0.5	Reiniger zur Oberflächenkonditionierung		Hydrophile Oberflächenbehandlung, Glanzeffekt
SOLVIT N°4	1.8			Desoxidation
DECOMET	1.0			Passivierung
GALVEX 18.08	9.5	Spüladditiv		Hydrophobe Oberflächenbehandlung
KORROSTOP 5000	12.3		Ultraschallreinigung	Korrosionsschutz

## LÖSEMITTEL

zum Entfernen von Schneidölen

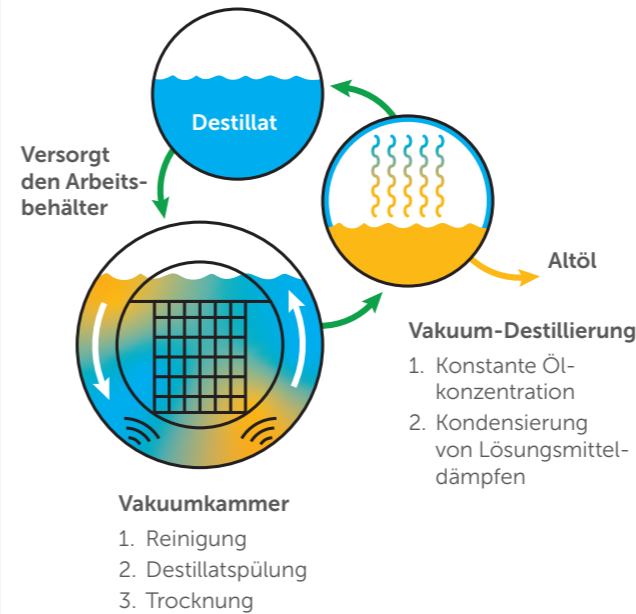
### ▪ RUBIFIN N°4

A3-Lösemittel zum Entfetten und Entölen in Vakuum- oder Ultraschallprozessen. Die kohlenwasserstofffreie Formulierung hinterlässt in Vakuumverfahren keinen fettigen oder öligen Film auf den Teilen.

### ▪ ALLSTRIP

Wasserlösliches Lösemittel mit hohem Flammpunkt zum Entfernen von Klebstoffen und Lacken in Ultraschallverfahren oder im Becherglas. Ersatz für Entfetten mit Aceton.

## ENTÖLEN IM VAKUUM



## OBERFLÄCHENKONDITIONIERUNG

vor dem Spülen, aufglänzend

### ▪ RODASTEL 30

Vielseitig einsetzbarer, saurer Reiniger, zum Desoxidieren / Aufhellen von Metallen (Stahl, Aluminium, sowie Messing und anderen Kupferlegierungen). Geeignet zum Entfernen von Zunderückständen bei der Lasergravur oder dem Schweißen.

zum Desoxidieren

### ▪ SOLVIT N°4

Stark saurer Reiniger zum Desoxidieren oder zum Aktivieren der Oberfläche vor der PVD-Beschichtung oder Galvanisierung.

zum Passivieren

### ▪ DECOMET

Zitronensäurebasierte Passivierung; löst freies Eisenoxid auf, das auf der Oberfläche von Edelstahl vorhanden ist, und fördert die Oxidation von Chrom zur Bildung einer Passivschicht.

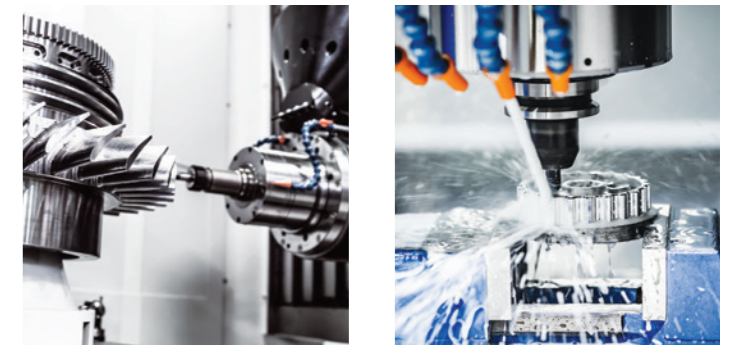
für den Korrosionsschutz

### ▪ GALVEX 18.08

Leicht alkalisches Finish für Ultraschallverfahren. Hinterlässt einen **wasserabweisenden Film**, beschleunigt den Trocknungsvorgang und schützt vor Korrosion.

### ▪ KORROSTOP 5000

Spüladditiv in der finalen Spülung; **für einen optimalen Korrosionsschutz** bei empfindlichen Stählen.



## UNSERE LEISTUNGEN FÜR SIE

- **NGL Academy** : Schulungen im Bereich Präzisionsreinigung, Passivierung, Wasseraufbereitung, HSE Vorschriften
- **Application Centre** : verschiedene Reinigungstechniken, sowie breite Palette an Analyseverfahren
- **Standorte international und lokal**

## ISO-STANDARD-ZERTIFIKATE\*

- **ISO 9001 - Qualität**
- **ISO 14001 - Umwelt**
- **ISO 45001 - Arbeitsschutz & Gesundheitsschutz**

\*Für den Produktionsstandort NGL Cleaning Technology SA geltende Zertifizierungen

## STARKE ALKALIEN

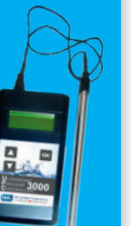
für starke Verunreinigungen

### ▪ RODACLEAN 2018

Für die Ultraschallreinigung im Tauchbad; dank des hohen Anteils an Natriumhydroxid und Kaliumhydroxid entfernt Rodaclean 2018 Öl-Emulsionen und Polierpasten sowie alle Arten von Schleifmitteln. Nicht kompatibel mit Kupferlegierungen und Aluminiums.

Mit unserem **UPC 3000** können Sie Tag für Tag alle Parameter ihres Reinigungsprozesses überprüfen und sicherstellen:

- Messung der Ultraschallleistung in Watt/L
- Messung der Leitfähigkeit von Reinigungsmedien
- Temperaturmessung
- Messung der Reinigungsmittelkonzentration
- Messung der Leitfähigkeit von VE-Wasser (0,001 µS/cm bis 200 µS/cm)





## REINIGUNG UND OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Qualität, Zuverlässigkeit und Expertise; angewandt auf die Oberflächenvorbereitung vor der PVD/CVD-Beschichtung und zum Entfernen von PVD-/CVD-Schichten

### MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Superlegierungen:
  - Inconel, Waspalloy, A286
- gehärtete Stähle:
  - Chromstahl 52100, Gusseisen
  - 15-5 PH, 17-4 PH
- Wälzlagerstähle:
  - D50, 440C, 316
- Keramik
- Polymere\*
  - Nylon, PA, PEEK

### TEILETYPEN

- Lager
  - Kugel
  - Käfig
  - Ring
- Kolben
  - Druckringen
  - Lagerbuchsen
  - Stangen
  - Kolben
- Getriebeteile, Zahnräder
- Achsen
- Befestigungsteile
- Federn

### VERUNREINIGUNGEN

- nichtwassermischbare Öle
- Öl-Emulsionen
- Polierpasten
- Schweißspuren

\*Kontaktieren Sie NGL vor Prozesseinführung

## ANWENDUNGSÜBERSICHT ZU REINIGUNGSPRODUKTEN UND OBERFLÄCHENKONDITIONIERUNG

PRODUKTE	pH	TYP	VERFAHREN	VERUNREINIGUNGEN / ANWENDUNG
KORROSTOP 5000	12.3	Spüladditiv	Sprüh- oder Ultraschallreinigung	Korrosionsschutz
DECOCLEAN 540 <sup>1</sup>	13.9	Reiniger	Sprühreinigung	nichtwassermischbare Öle
DECOSPRAY SUPER <sup>1</sup>	8.4			
BIOPTIC 101	1.8	Reiniger zur Oberflächenkonditionierung		Hydrophile Oberflächenbehandlung, Glanzeffekt
BIOPTIC 201	0.7			Desoxidation

<sup>1</sup> Sprühreinigung

## MODERATE BIS STARKE ALKALIEN

für starke Verunreinigungen

### ▪ DECOCLEAN 540

Stark alkalischer Reiniger zum Entfernen von nichtwassermischbaren Ölen, Polierpasten in Sprühverfahren. Ölabscheider erforderlich. Nicht kompatibel mit Kupferlegierungen und Aluminiums.

### ▪ DECOSPRAY SUPER

Leicht alkalischer Reiniger zum Entfernen von nichtwassermischbaren Ölen, Polierpasten in Sprühverfahren. Ölabscheider erforderlich.



## KORROSIONSSCHUTZ

### ▪ KORROSTOP 5000

Spüladditiv in der finalen Spülung; für einen **optimalem Korrosionsschutz** bei empfindlichen Stählen. Für Sprühreinigungsverfahren geeignet.

## OBERFLÄCHENKONDITIONIERUNG zum Neutralisieren und vor dem Spülen

### ▪ BIOPTIC 101

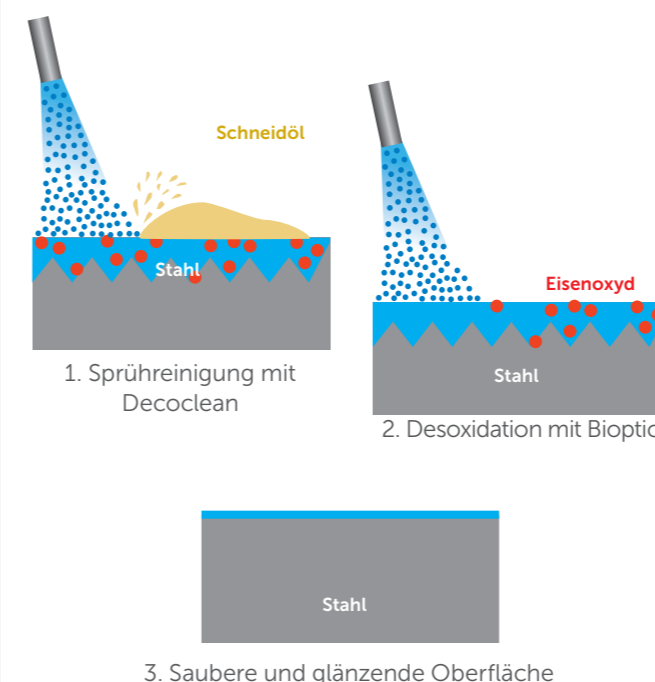
Vielseitig einsetzbarer, saurer Reiniger, zum Desoxidieren / Aufhellen von Metallen (Stahl, Aluminium, sowie Messing und anderen Kupferlegierungen). Geeignet zum Entfernen von Zunderrückständen bei der Lasergravur oder dem Schweißen.

### ▪ BIOPTIC 201

Stark saurer Reiniger zum Desoxidieren oder zum Aktivieren der Oberfläche vor der PVD-Beschichtung oder Galvanisierung.



## PRINZIP DER SPRÜHREINIGUNG



## UNSERE LEISTUNGEN FÜR SIE

- **NGL Academy** : Schulungen im Bereich Präzisionsreinigung, Passivierung, Wasseraufbereitung, HSE Vorschriften
- **Application Centre** : verschiedene Reinigungstechniken, sowie breite Palette an Analyseverfahren
- **Standorte international und lokal**

## ISO-STANDARD-ZERTIFIKATE\*

- **ISO 9001 - Qualität**
- **ISO 14001 - Umwelt**
- **ISO 45001 - Arbeitsschutz & Gesundheitsschutz**

\*Für den Produktionsstandort NGL Cleaning Technology SA geltende Zertifizierungen

Mit unserem **UPC 3000** können Sie Tag für Tag alle Parameter ihres Reinigungsprozesses überprüfen und sicherstellen:

- Messung der Ultraschalleistung in Watt/L
- Messung der Leitfähigkeit von Reinigungsmedien
- Temperaturmessung
- Messung der Reinigungsmittelkonzentration
- Messung der Leitfähigkeit von VE-Wasser (0,001 µS/cm bis 200 µS/cm)





## DAS ANWENDUNGSZENTRUM, EIN EXPERTENNETZWERK

Unsere Experten helfen Ihnen, die richtigen Prozesse von Grund auf zu definieren oder bestehende Prozesse mit unseren Produkten zu verbessern.

Die NGL-Labore stehen zur Durchführung von industriellen Reinigungstests mit ihren Teilen für Sie bereit.

### REINIGUNGSANLAGEN:

- Sprühreinigungsanlage von Riebesam, Spritzdüsen oben und unten, 4 Dosiereinheiten und 0,6 bar Düsendruck.
- Ultraschall-Reihentauchanlage von NOVATEC mit zwei US-Frequenzen (25 und 40 kHz), 4 Reinigungsstufen, 4 Spülstufen (Stadtwater und VE-Wasser), Lift-out.
- Bei High-Purity-Anforderung und für empfindliche Teile sind zusätzliche US-Frequenzen von 80 und 130 kHz verfügbar.
- CRD-Einkammeranlage mit Vakuum- und Sprühreinigung, sowie US-Reinigung von NOVATEC; besonders geeignet für die Reinigung von komplexen Geometrien.

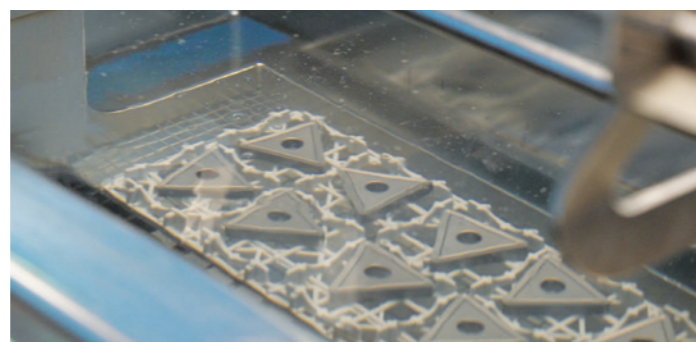
### ANALYSEVERFAHREN UND MESSGERÄTE:

- Krüss DSA 100 E => Oberflächenspannungs- und Polaritätsmessgerät
- Keyence VHX 5000 => Mikroskop
- MEB JEOL 5600LV x Oxford EDX => Charakterisierung der Oberfläche und der Verschmutzung
- Leica Systems Partikelzählung
- Binokulare Mikroskope, Testtinten für Oberflächenspannung



ANWENDUNGSZENTREN WELTWEIT:

- Schweiz (Hauptsitz)
- Dänemark
- Deutschland
- Frankreich
- USA
- China
- Singapur



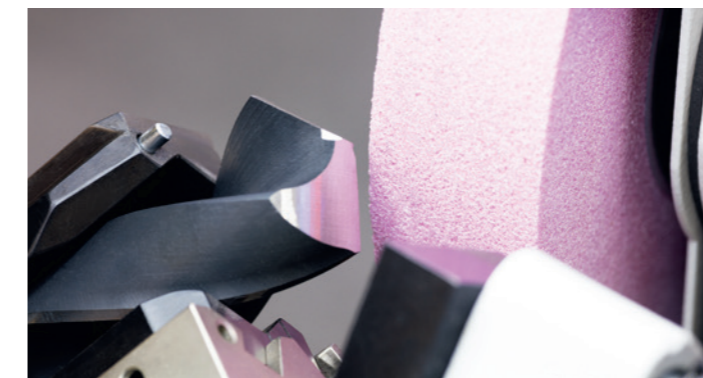
## ENTSCHICHTUNGSZENTRUM IN BOCHOLT, DEUTSCHLAND

Unsere Entschichtungsverfahren sind für PVD-, CVD- und PACVD-Schichten geeignet.



NGL entwickelt und bietet Entschichtungslösungen und Dienstleistungen für kleine Bohrer bis hin zu großen Teilen, wie z. B. Gussformen, mit einem Durchmesser von bis zu 1,5 M und einem Gewicht von bis zu 5 T.

Unser Know-How erstreckt sich auf komplexe und lange Teile, mit Sacklöchern und tiefen Hohlräumen.



### ZU ENTSCHICHTENDE TEILE:

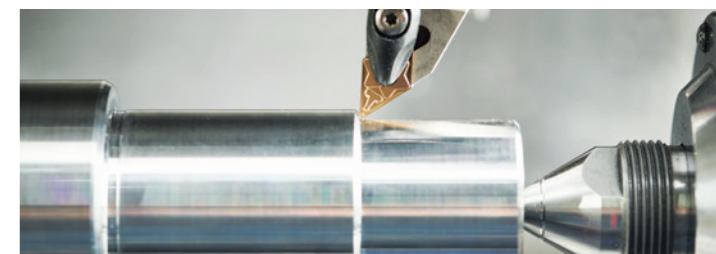
- Schneidwerkzeuge
- Formen/Stempel
- PVD-Kammerteile
- PVD-Planeten- und Werkzeughalterungen
- CVD-Graphit- und CFC-Teile
- Keramische Teile
- Dekorative Teile
- Spezielle Werkzeuge
- Recyclingmaterialien (Hartmetallschrott)



### TANKVOLUMEN:

- 3 Tanks: 20x30x20 cm
- 3 Tanks: 50x60x45 cm
- 3 Tanks: 140x25x50 cm
- 3 Tanks: 145x145x50 cm
- 3 Tanks: 280x80x70 cm
- 6 Tanks: 45x60x45 cm
- 6 Tanks: 145x70x70 cm

Insgesamt sind über 50 unterschiedliche Entschichtungsverfahren und mehr als 50 verschiedene Tanks verfügbar.



GEWICHTSKAPAZITÄTEN: Bis zu 5 Tonnen

# NIEDERLASSUNGEN DER NGL-GRUPPE

## NGL FRANCE SAS

Parc Aktiland Bât B  
1 rue de Lombardie  
FR-69800 SAINT-PRIEST  
france@ngl-group.com

## NGL CLEANING GMBH

Schlavenhorst 15  
DE-46395 BOCHOLT  
kontakt@ngl-group.com

## NGL NORDIC A/S

Industriskellet 10  
DK-2635 ISHØJ  
nordic@ngl-group.com

## NGL SHANGHAI

Room 407, Building 3, No.3199 Jinhai Road  
Fengxian District  
CN-201406 SHANGHAI  
shanghai@ngl-group.com

## NGL ASIA PACIFIC PTE LTD

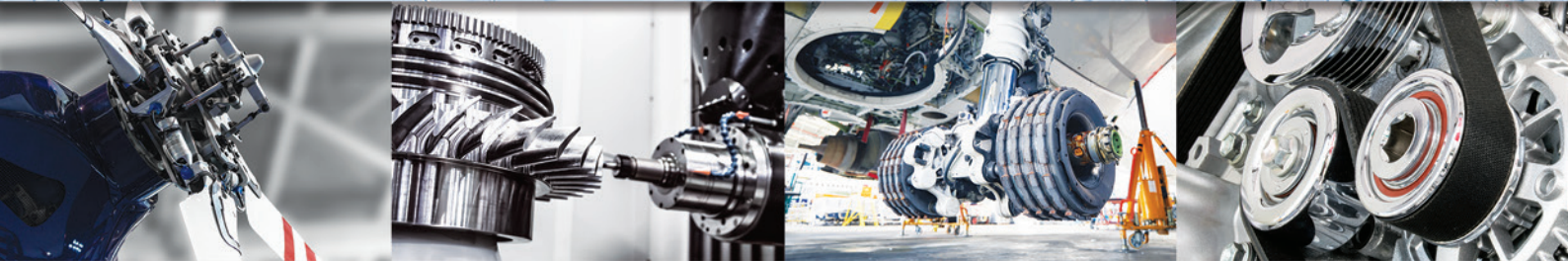
28 Kallang Place #05-09  
Kallang Basin Industrial Estate  
SG-339158 SINGAPOUR  
asiapacific@ngl-group.com

## NGL AMERICA INC.

747 North Church Road, Suite G-9  
ELMHURST, IL 60126, USA  
usa@ngl-group.com



30/05/2024



**NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS**  
Chemin de la Vuarpillière 7 – CH-1260 NYON – SWITZERLAND  
+41 22 365 46 66 – contact@ngl-group.com – www.ngl-group.com



  
**SWISS  
QUALITY**

