

# **DECOMET**

Produit liquide à base d'acide citrique pour la passivation de tous types d'aciers médicaux. Élimine les oxydes de fer et favorise la formation d'une couche passive d'oxyde de chrome.



# GAMME MÉDICALE

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Passivation par immersion	Oxydes de fer

## **COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX**

- Acier inoxydable:
  - Austénitique
  - Martensitique
  - Precipitation hardening
- Titane

- Chrome Cobalt
- Céramique
- Aluminium
- Polymère\*
- \*Effectuez un test de compatibilité ou contactez NGL.

### **COMPOSANTS**

- Acide citrique, tensioactifs
- Sans composé CMR, conforme à la réglementation REACH

### **DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES**

■ pH concentré: 1.00

■ Densité: 1.17

■ Tension superficielle: 31.2 mN/m

### MODE D'EMPLOI\*

Se référer aux recommandations de l'ASTM A967 - 17.

Concentration: 10 à 20% ■ Température: 20 à 70°C ■ Temps: 4 à 20 minutes

# LES ÉTAPES DE PASSIVATION



Nettoyage de la surface: eau + Galvex 20.01



Désoxydation Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> avec le Decomet



Passivation: Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

15/05/24

### **CONDITIONS DE STOCKAGE**

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).

## PRODUIT COMPATIBLE AVEC LES VALIDATIONS

- Nettoyage:
  - ISO 19227 2018
  - ASTM F3127 16
- Caractérisation des inorganiques:
  - ISO 10993 18
- Passivation des aciers:
  - ASTM A967 17
  - ASTM F1089 18

# **EXEMPLE DE PROCÉDÉ**

• Préparation de surface avant passivation des dispositifs médicaux

### **NETTOYAGE**

RINCAGE

Temp.: 20-30°C Temps: 3-5 min

PASSIVATION

ir ASTM A967

EAU DURE RINCAGE Temp.: 20-30°C

Temps: 3-5 min

RINCAGE Temp.: 20-30°C

Temps: 3-5 min

EAU DI RINCAGE

Temp.: 20-30°C Temps: 3-5 min

US



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66





<sup>\*</sup>Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.