



# GALVAPREP SU 2018

Détergent en poudre légèrement alcalin, pour l'élimination de pâtes de polissage, d'huiles solubles et de pollutions légères par ultrasons.



## GAMME METAL FINISHING

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Nettoyage par ultrasons	Huiles solubles, pâte de polissage, tribofinition, etc.

### COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Aluminium
- Titane
- Aciers inox :
  - Austénitiques (303, 304, 316)
  - Martensitiques (420, PH)
- Céramiques

### COMPOSANTS

- Tensioactifs, phosphates
- Agents de complexation
- Inhibiteurs de corrosion

### DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES

- pH (3%): 10.3
- Densité: n.m.
- Tension superficielle: 24.9 mN/m

### MODE D'EMPLOI\*

- Concentration: 20 à 60 g/L
- Température: 40 à 70°C
- Temps: 3 à 5 minutes

\*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

### EXEMPLE DE PROCÉDÉ

- Élimination de pâtes de polissage par ultrasons

#### NETTOYAGE

<b>GALVAPREP SU 2018</b> Eau dure Conc.: 20-60 g/L Temp.: 40-70°C Temps: 3-5 min	<b>EAU DURE RINÇAGE</b> Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	<b>EAU DI RINÇAGE</b> Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	<b>EAU DI RINÇAGE</b> Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	<b>AIR CHAUD SÉCHAGE</b>
--	---	---	---	--------------------------

US

### NETTOYAGE PAR ULTRASONS

Les paramètres de nettoyage:

T° + % + Temps + US

Surface propre et brillante.  
Trous borgnes nettoyés.

20/10/24

### CONDITIONS DE STOCKAGE

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

