



KORROSTOP 5000

Spüladitiv zum Schutz von empfindlichen Stählen vor Korrosion in VE-Wasser-Spülen



AEROSPACE & AUTOMOTIVE

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Oberflächenkonditionierung in Ultraschall- oder Sprühreinigungsverfahren	Korrosionsschutz

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Superlegierungen:
 - Inconel, Waspalloy, A286
- gehärtete Stähle:
 - Chromstahl 52100, Gusseisen
 - 15-5 PH, 17-4 PH
- Wälzlagerstähle:
 - D50, 440C, 316
- Keramik
- Polymere*
 - Nylon, PA, PEEK

BESTANDTEILE

- Korrosionsinhibitoren
- REACH-konform

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 12.3
- Dichte: 0.98

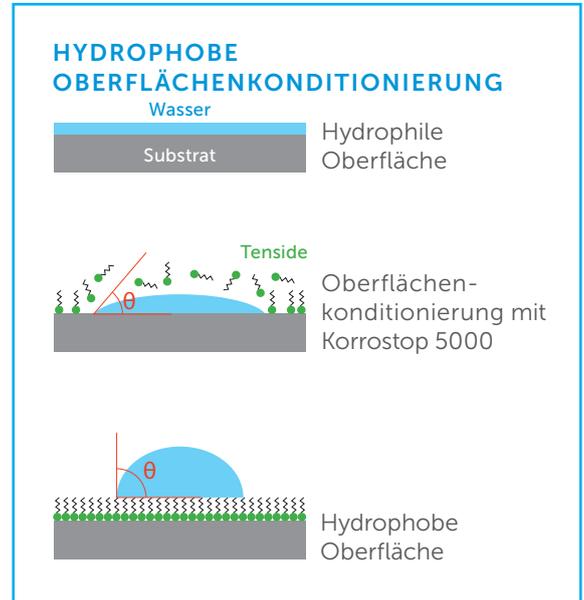
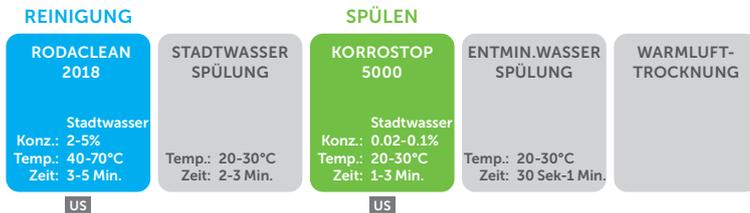
ANWENDUNG*

- Konzentration: 0.02 bis 0.1%
- Temperatur: 20 bis 30°C
- Zeit: 1 bis 3 Minuten

*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

VERFAHRENSBEISPIEL

- Entfernen von Polierrückständen in Ultraschallverfahren



LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Centre unter Tel.: +41 22 365 46 66

