



KORROSTOP 5000

Spülmittel zum Schutz von empfindlichem Stahl beim Reinigen und Trocknen



UHRENINDUSTRIE

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Spülmittel, Korrosionsschutz	Wasser

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Empfindlicher und gehärteter Stahl :
 - 20AP, Finmac, Invar, H1, etc.

BESTANDTEILE

- Korrosionsinhibitoren
- REACH-konform

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 12.3
- Dichte: 0.98

ANWENDUNG*

- Konzentration: 0.02 bis 0.1%
- Temperatur: 20 bis 30°C
- Zeit: 1 bis 3 Minuten

*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

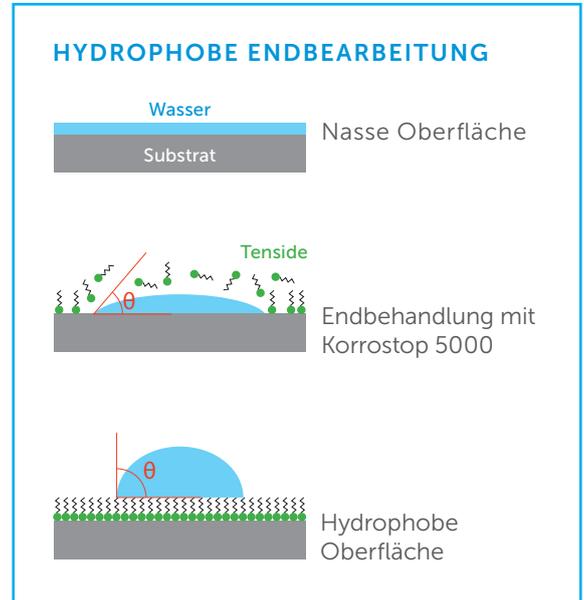
VERFAHRENSBEISPIELE

- Reinigung von Teilen aus gehärtetem Stahl

REINIGUNG		SPÜLEN		
RODACLEAN 2018 Stadtwasser Konz.: 3-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 2-5 Min.	STADTWASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	KORROSTOP 5000 Stadtwasser Konz.: 0.02-0.1% Temp.: 20-30°C Zeit: 1-3 Min.	ENTMIN. WASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 30 Sek-1 Min.	WARMLUFT-TROCKNUNG

- Entfernen von Ölen auf empfindlichem Stahl Teile

REINIGUNG		SPÜLEN		
DECOCLEAN 540 Stadtwasser Konz.: 1-5% Temp.: 50-70°C Zeit: 2-5 Min.	RODACLEAN 2018 Stadtwasser Konz.: 3-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 2-5 Min.	STADTWASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	KORROSTOP 5000 Entmin. Wasser Konz.: 0.02-0.1% Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	WARMLUFT-TROCKNUNG



06/01/23

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

