



METALL FINISHING

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Endbearbeitung im Ultraschallverfahren	hydrophobe Endbearbeitung (Wasserabweisenden)

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Aluminium
- Kupferhaltig:
 - Messing, mit und ohne Blei
 - Cuproaluminium, Cupronickel, Bronze, Neusilber
- Edelmetalle:
 - Gold, Silber, Platin
- Titan
- Gehärteter Stahl:
 - Durnico, Maraging, 20AP
- Edelstahl:
 - Austenit (303, 304, 316)
 - Martensit (420, PH)
- Keramiken
- Polymere

BESTANDTEILE

- Tenside, Solubilisierungsmittel
- Komplexbildner
- Frei von Phosphaten

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 7.1
- Dichte: 1.01
- Oberflächenspannung: 30.0 mN/m

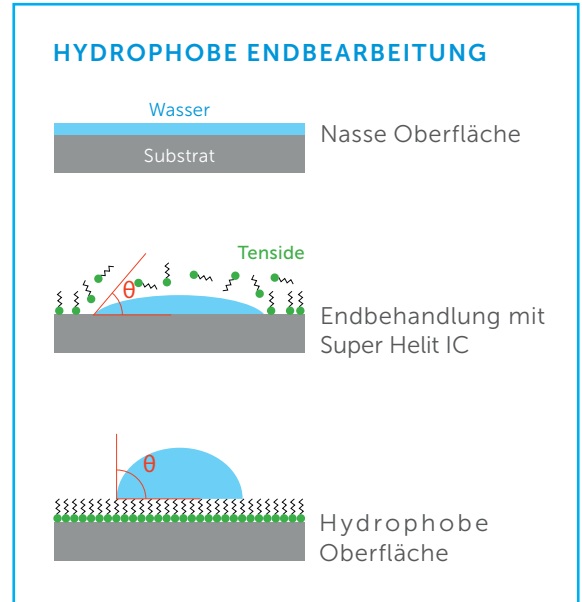
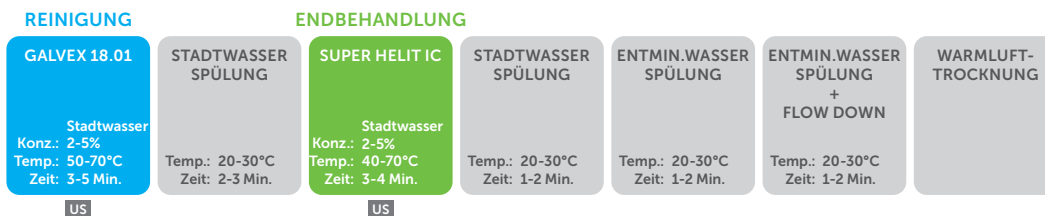
ANWENDUNG*

- Konzentration: 2 bis 5%
- Temperatur: 40 bis 70°C
- Zeit: 3 bis 4 Minuten

*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

VERFAHRENBEISPIEL

- Entfernung von Polierpasten in Ultraschallreinigungsverfahren



06/02/24

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).

