



GALVEX 17.30 SUP

Alkalischer, flüssiger Reiniger zum Entfernen von Polierpasten, lösliches Öl und leichte Verunreinigungen im Ultraschallverfahren



METALL FINISHING

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Ultraschallreinigung	Lösliches Öl, Polierpasten, Gleitschleifen

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Aluminium
- Kupferhaltig:
 - Messing, mit und ohne Blei
 - Cuproaluminium, Cupronickel, Bronze, Neusilber
- Edelmetalle:
 - Gold, Silber, Platin
- Titan
- Gehärteter Stahl:
 - Durnico, Maraging, 20AP
- Edelstahl:
 - Austenit (303, 304, 316)
 - Martensit (420, PH)
- Keramiken
- Polymere

BESTANDTEILE

- Tenside, Solubilisierungsmittel
- Frei von: Komplexbildnern, Phosphaten, VOC

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 10.8
- Dichte: 1.02
- Oberflächenspannung: 30.6 mN/m

ANWENDUNG*

- Konzentration: 1 bis 5%
- Temperature: 50 bis 70°C
- Zeit: 3 bis 5 Minuten

* Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

VERFAHRENSBEISPIEL

- Entfernung von Ölen und Polierpasten in Ultraschallreinigungsverfahren

REINIGUNG

Séparateur d'huile

DECOSPRAY TM

Stadtwasser
Konz.: 2-5%
Temp.: 40-70°C
Zeit: 3-5 Min.

US

GALVEX 17.30 SUP

Stadtwasser
Konz.: 1-5%
Temp.: 50-70°C
Zeit: 3-5 Min.

US

STADTWASSER SPÜLUNG

Temp.: 20-30°C
Zeit: 2-3 Min.

ENDBEHANDLUNG

RODASTEL 30

Stadtwasser
Konz.: 3-5%
Temp.: 30-60°C
Zeit: 2-5 Min.

US

STADTWASSER SPÜLUNG

Temp.: 20-30°C
Zeit: 1-2 Min.

ENTMIN.WASSER SPÜLUNG

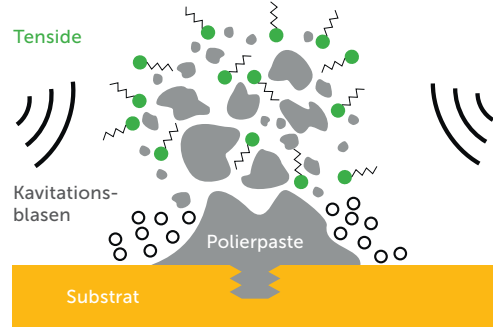
Temp.: 20-30°C
Zeit: 1-2 Min.

ENTMIN.WASSER SPÜLUNG + LIFT OUT

Temp.: 20-30°C
Zeit: 1-2 Min.

WARMLUFT-TROCKNUNG

ULTRASCHALLREINIGUNG



Parameter für die Reinigung:



Saubere und glänzende Oberfläche.
Saubere Sacklöcher.

06/10/23

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

