



HORLOGERIE



ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

 SWISS QUALITY



NETTOYAGE ET PRÉPARATION DE SURFACE

Qualité, fiabilité et expertise appliquées à la préparation de surfaces des matériaux sensibles et aux pièces à géométries complexes et de très petite taille

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Aciers :
 - Inox, 301, 304, 316L, 420
 - Maraging
 - 20AP, H1, CK101, CK75
- Aluminium
- Cuivreux :
 - Bronze, CuBe
 - Cuproaluminium, cupronickel
 - Laiton (avec et sans plomb)
 - Maillechort
- Or : blanc, rose, jaune
- Platine
- Titane

TYPES DE PIÈCES

- Aiguilles
- Ancres
- Balanciers
- Barillets
- Masse oscillante
- Pignons
- Ponts
- Platines
- Roues
- Rubis
- Vis

POLLUTIONS

- Huile, graisse
- Pâte de polissage
- Abrasifs :
 - satinage, microbillage
- Oxydation
- Vernis, colle, laque
- Traces de doigts, poussières

DÉTERGENTS, SOLVANTS, FINITIONS ET APPLICATIONS SPÉCIFIQUES

PRODUIT	pH	TYPE	FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
DECOCLEAN 540 ¹	13.9	Détergent	Nettoyage par aspersion ou ultrasons ³	Huile entière
DECOSPRAY TM ¹	9.6			Pâte de polissage, huile soluble, pollutions légères
RODACLEAN 2018 ²	14			
GALVEX 18.01	9.5			
GALVEX 20.01	8.9			
GALVEX 20.02	10			
GALVEX TM	9.8			
GALVEX 20.31	10	Finition hydrophile		
HELIT 2022	7.1	Finition hydrophobe		
SUPER HELIT IC	7.1	Détergent de finition	Désoxydation, brillantage	
GALVEX 18.08	9.5			
RODASTEL 30	0.5	Additif de rinçage	Immersion	Protection anti-corrosion
KORROSTOP 5000	12.3			Colle, vernis, laque
ALLSTRIP	N.A.	Solvant	Nettoyage par ultrasons	

¹ Nécessite un séparateur d'huile

² Adapté à tout type d'acier

³ Peut être utilisé sous vide

ACCOMPAGNEMENT

- **NGL Academy** : formations sur le nettoyage de précision, la passivation, le traitement de l'eau et la réglementation HSE
- **Application Centre** : machines de nettoyage et équipements analytiques pour tous types d'essais avec notre équipe d'ingénieurs d'applications
- **Implantation internationale et locale**

CERTIFICATS NORMES ISO*

- ISO 9001 - Qualité
- ISO 14001 - Environnement
- ISO 45001 - Santé et Sécurité au travail

*Applicables au site de production NGL Cleaning Technology SA

NETTOYAGE DES MOUVEMENTS MULTI MATÉRIAUX GALVEX TM

- **Procédé** : Nettoyage commun des pièces en différents matériaux tels que l'aluminium, le laiton ou l'acier après polissage.



NETTOYAGE DES COMPOSANTS EN MATIÈRES PRÉCIEUSES APRÈS POLISSAGE GALVEX 20.31 et SUPER HELIT IC

- **Procédé** : Décollement et nettoyage des composants en matières précieuses après polissage sur un tasseur en laiton. GALVEX 20.31 décolle et lave les pièces, SUPER HELIT IC donne de la brillance.



NETTOYAGE DES GOUPILLES EN CuBe GALVEX 20.01 et HELIT 2022

- **Procédé** : Nettoyage des pièces en CuBe et des alliages alternatives CuNiSn avec GALVEX 20.01 et finition hydrophile avec HELIT 2022.



NETTOYAGE DES COMPOSANTS EN ACIER SENSIBLE APRÈS POLISSAGE RODACLEAN 2018 et GALVEX 18.08

- **Procédé** : Décollement et nettoyage des composants en acier sensible après polissage sur un tasseur en inox. Rodaclean 2018 décolle et lave les pièces, GALVEX 18.08 donne une protection contre la corrosion. Ajout de KORROSTOP 5000 si besoin.



DÉSOXYDATION APRÈS GRAVURE LASER DES ACIERS SENSIBLES DECOCLEAN 540, GALVEX 18.01 et KORROSTOP 5000

- **Procédé** : Désoxydation et élimination des scories des pièces en acier sensible après gravure laser. KORROSTOP 5000 offre une protection contre la corrosion lors du rinçage.



NETTOYAGE DE PIÈCES EN ACIER APRÈS REVÊTEMENT Ni GALVEX 20.02

- **Procédé** : Nettoyage de pièces en acier après revêtement Ni électrolytique ou chimique avec GALVEX 20.02.



Retrouvez l'ensemble de nos produits et notes d'application, spécifiques à l'horlogerie sur notre site internet.





NETTOYAGE ET PRÉPARATION DE SURFACE

Qualité, fiabilité et expertise appliquées à la préparation de surfaces des cadrans de montre avant laquage, galvanoplastie ou PVD/CVD décoratif

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Acier
- Aluminium
- Laiton (avec et sans plomb)
- Maillechort
- Nacre
- Cadrans laqués

TYPES DE PIÈCES

- Cadrans

POLLUTIONS

- Huile
- Soudure
- Pâte de polissage
- Abrasifs : guillochage, satinage, microbillage, soleillage
- Traces de doigts, poussières
- Vernis, laque

DÉTERGENTS, SOLVANTS, FINITIONS ET APPLICATIONS SPÉCIFIQUES

PRODUIT	pH	TYPE	FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
DECOSPRAY TM	9.6	Détergent	Nettoyage par aspersion ou immersion	Avec un séparateur d'huile
DECOSPRAY HT 8	8.5			
GALVEX 18.01	9.5			
GALVEX 20.01	8.9			
GALVEX 20.02	10			
GALVEX TM	9.8	Détergent de finition	Nettoyage par ultrasons	Finition hydrophile
HELIT 2022	7.1			
SUPER HELIT IC	7.1			
NANOCLEAN 2018	9.5			
OPTICAL 10L	5.5			
RODASTEL 30	0.5	Épargne	Pistolet ou pinceau	Vernis d'épargne hydrosoluble
SCHUTZLACK 2005 SP L ROSE	N.A.			
SCHUTZLACK NGL 2002 ROSE	N.A.	Solvant	Bombe aérosol	Huile entière
RUBIFIN N°4	N.A.			
ALLSTRIP	N.A.		Nettoyage par ultrasons ou en becher	Dézaponnage

1 Adapté aux aciers

DÉSHUILAGE DES CADRANS EN LAITON SANS PB APRÈS USINAGE DECOSPRAY TM (ou HT 8) et GALVEX 18.01

- Procédé : Dégraissage des platines avec DECOSPRAY TM ou HT8 selon l'huile. Nettoyage des résidus graisses avec GALVEX 18.01 qui fait briller les pièces.



NETTOYAGE ET PROTECTION APRÈS POLISSAGE DES CADRANS GALVEX 20.01 et SUPER HELIT IC

- Procédé : Nettoyage après polissage des cadrans en laiton sans plomb avec GALVEX 20.01 et protection lors du stockage avec SUPER HELIT IC.



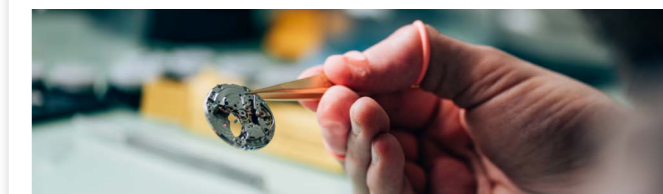
DÉZAPONNAGE ALLSTRIP et HELIT 2022

- Procédé : Elimination du zapon de protection des cadrans et nettoyage des pièces.



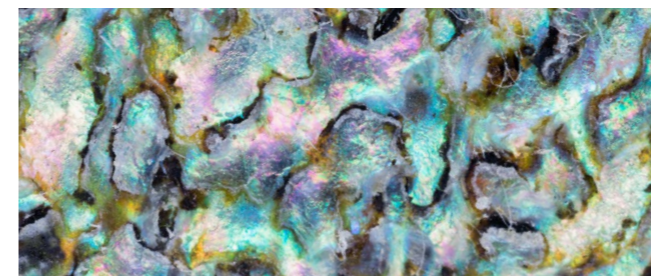
NETTOYAGE DES CADRANS APRÈS RHODIAGE GALVEX TM et RODASTEL 30

- Procédé : Lavage des pièces après revêtement galvanique de Rh avec GALVEX TM. Elimination des sels de galvanoplastie avec RODASTEL 30.



LAVAGE DES CADRANS EN NACRE GALVEX 20.02 et OPTICAL 10L

- Procédé : Nettoyage des cadrans en nacre après usinage. Le OPTICAL 10L offre une finition brillante aux pièces.



NETTOYAGE DES CADRANS APRÈS REVÊTEMENT PVD NANOCLEAN 2018

- Procédé : Nettoyage des cadrans après revêtement PVD noir avec NANOCLEAN 2018, compatible avec les couches PVD/CVD.



ACCOMPAGNEMENT

- **NGL Academy** : formations sur le nettoyage de précision, la passivation, le traitement de l'eau et la réglementation HSE
- **Application Centre** : machines de nettoyage et équipements analytiques pour tous types d'essais avec notre équipe d'ingénieurs d'applications
- **Implantation internationale et locale**

CERTIFICATS NORMES ISO*

- ISO 9001 - Qualité
- ISO 14001 - Environnement
- ISO 45001 - Santé et Sécurité au travail

*Applicables au site de production NGL Cleaning Technology SA



Retrouvez l'ensemble de nos produits et notes d'application, spécifiques à l'horlogerie sur notre site internet.





NETTOYAGE ET PRÉPARATION DE SURFACE

Qualité, fiabilité et expertise appliquées aux matériaux sensibles et aux pièces transparentes de montre

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Verre :
 - Minéral
 - Acrylique (plexiglas, hésalite)
 - Saphir
- Tasseaux :
 - Laiton
 - Inox
 - Acier

TYPES DE PIÈCES

- Glaces
- Loupes
- Tasseaux

POLLUTIONS

- Huile de taille
- Abrasifs :
 - Oxyde de cérium
 - Silice
 - Alumine
- Pâte de polissage
- Traces de doigts, poussières
- Colle de blocage

DÉTERGENTS, SOLVANTS, FINITIONS ET APPLICATIONS SPÉCIFIQUES

PRODUIT	pH	TYPE	FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
ALLSTRIP	N.A.	Solvant		Vernis, colle de blocage
RODACLEAN 2018	14	Détergent	Nettoyage par ultrasons	Abrasifs, vernis, colle de blocage
OPTICAL 2021	14			Abrasifs
OPTICAL V	14			Huiles solubles, pâtes de polissage, tribofinition
GALVEX SU 737	7.2			Pollutions légères
NANOCLEAN 2018	9.5			Huile de taille, abrasifs
DECOCLEAN 540 ¹	13.9	Détergent de finition	Nettoyage par aspersion ou ultrasons ²	Finition hydrophile
BIOPTIC 201 ¹	0.7			Superfinition hydrophile
OPTICAL 30	0.5			Finition antistatique
GL 801 S	6.7			Finition acide hydrophile
PRECIOPTIC 18.22	10.5			
OPTICAL 10L	5.5			

¹ Nécessite un séparateur d'huile

² Peut être utilisé sous vide

NETTOYAGE DE SAPHIR AVANT REVÊTEMENT ANTI-REFLET OPTICAL V et OPTICAL 30

- Procédé : Nettoyage des verres en saphir avant revêtement anti-reflet avec OPTICAL V, préparation de surface pour le revêtement PVD/CVD avec OPTICAL 30.



DÉCOLLAGE ET NETTOYAGE DE VERRES EN SAPHIR APRÈS POLISSAGE OPTICAL 2021 ou RODACLEAN 2018 et OPTICAL 10L

- Procédé : Décollage des verres collés sur des tasseaux et nettoyage des résidus de polissage.



DÉGRAISSAGE DES BOITES MONTÉES GALVEX SU 737 et BIOPTIC 201

- Procédé : Dégraissage des boites montées sans nuire à l'étanchéité avec GALVEX SU 737 et finition acide avec BIOPTIC 201 pour donner un aspect brillant aux pièces.



DÉPOUSSIÉRAGE DES BOITES MONTÉES NANOCLEAN 2018 et PRECIOPTIC 18.22

- Procédé : Dépoussiérage des boites montées sans nuire à l'étanchéité avec NANOCLEAN 2018. PRECIOPTIC 18.22 apporte des propriétés antistatiques à la surface.



ACCOMPAGNEMENT

- NGL Academy** : formations sur le nettoyage de précision, la passivation, le traitement de l'eau et la réglementation HSE
- Application Centre** : machines de nettoyage et équipements analytiques pour tous types d'essais avec notre équipe d'ingénieurs d'applications
- Implantation internationale et locale**

CERTIFICATS NORMES ISO*

- ISO 9001 - Qualité
- ISO 14001 - Environnement
- ISO 45001 - Santé et Sécurité au travail

*Applicables au site de production NGL Cleaning Technology SA



Retrouvez l'ensemble de nos produits et notes d'application, spécifiques à l'horlogerie sur notre site internet.





NETTOYAGE ET PRÉPARATION DE SURFACE

Qualité, fiabilité et expertise appliquées aux matériaux sensibles et aux éléments externes de montre

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Aluminium
- Acier inox
- Céramique
- Laiton (sans plomb)
- Or : blanc, rose, jaune
- Polymères
- Titane
- Rhodium, palladium

TYPES DE PIÈCES

- Bracelet : maillons - brins
- Barrettes
- Fermeoirs
- Boîtiers : couronnes, lunettes, carrures, fonds

POLLUTIONS

- Huile, graisse
- Pâte de polissage
- Abrasifs
- Oxydes
- Traces de doigts
- Vernis d'épargne
- Colle, laque

DÉTERGENTS, SOLVANTS, FINITIONS ET APPLICATIONS SPÉCIFIQUES

PRODUIT	pH	TYPE	FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
DECOCLEAN 540 ¹	13.9	Détergent	Nettoyage par aspersion ou ultrasons ³	Huile entière
RODACLEAN 2018 ²	14			Nettoyage par ultrasons
RODAWEG CO SUPER	14		Résidus alcalins, minéraux, oxydes	
GALVEX 20.01	8.9		Finition hydrophile	
GALVEX 20.02	10		Finition hydrophobe	
CERACLEAN SP 2022	0.5		Détergent de finition	Finition antistatique
HELIT 2022	7.1	Désoxydation, brillantage		
SUPER HELIT IC	7.1	Élimination d'oxydes de fer libres		
PRECIOPTIC 18.22	10.5			
RODASTEL 30	0.5			
DECOMET	1.0	Acide citrique pour passivation	Immersion	Élimination d'oxydes de fer libres
SCHUTZLACK NGL BLEUE	N.A.	Épargne	Pistolet ou pinceau	Vernis d'épargne hydrosoluble
SCHUTZLACK 2005 SP L ROSE	N.A.			
SCHUTZLACK NGL 2002 ROSE	N.A.		Bombe aérosol	
RUBIFIN N°4	N.A.	Solvant	Dégraissage sous vide ou par ultrasons	Huile entière

¹ Nécessite un séparateur d'huile

² Adapté à tout type d'acier, peut être utilisé en préparation de surface avant passivation

³ Peut être utilisé sous vide

ACCOMPAGNEMENT

- NGL Academy** : formations sur le nettoyage de précision, la passivation, le traitement de l'eau et la réglementation HSE
- Application Centre** : machines de nettoyage et équipements analytiques pour tous types d'essais avec notre équipe d'ingénieurs d'applications
- Implantation internationale et locale**

CERTIFICATS NORMES ISO*

- ISO 9001 - Qualité
- ISO 14001 - Environnement
- ISO 45001 - Santé et Sécurité au travail

*Applicables au site de production NGL Cleaning Technology SA

DÉSHUILAGE/NETTOYAGE DE BOITIERS EN INOX APRÈS USINAGE DECOCLEAN 540, RODACLEAN 2018 et HELIT 2022

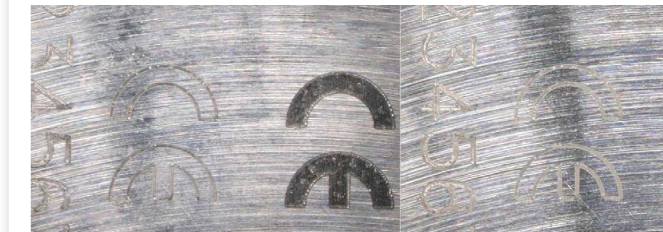
Procédé : Dégraissage des carrures en DECOCLEAN 540 ou DECOSPRAY TM selon l'huile. Nettoyage des résidus graisses avec RODACLEAN 2018 et finition en RODASTEL 30 qui fait briller les pièces.



NETTOYAGE DES CARRURES APRÈS GRAVURE LASER

GALVEX 20.01 et RODASTEL 30

Procédé : Elimination des scories et désoxydation de la gravure avec GALVEX 20.01 et RODASTEL 30 en finition.



NETTOYAGE DES BRINS INOX AVANT ASSEMBLAGE

GALVEX 20.02 et SUPER HELIT IC

Procédé : Nettoyage des brins en inox avec GALVEX 20.02 et protection temporaire des pièces lors du stockage avec SUPER HELIT IC.



NETTOYAGE DES BRACELETS EN INOX ASSEMBLÉS

RODAWEG CO SUPER, GALVEX 20.02 et CERACLEAN SP 2022

Procédé : Nettoyage des bracelets complets en inox avec RODAWEG CO super et GALVEX 20.02. Finition acide avec CERACLEAN SP 2022 qui fait briller les pièces.



NETTOYAGE DE BRACELETS EN MATIÈRES PRÉCIEUSES SERTIS

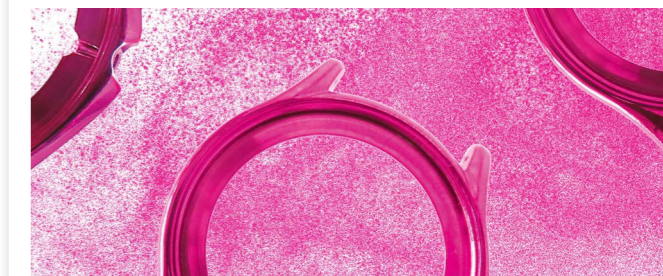
GALVEX 20.02 et PRECIOPTIC 18.22

Procédé : Nettoyage des bracelets avec des rubis synthétiques ou des diamants avec GALVEX 20.02 et la finition PRECIOPTIC 18.22 qui apporte des propriétés antistatiques à la surface.



PROTECTION TEMPORAIRE USINAGE SCHUTZLACK ROSE ou BLEUE

Procédé : Laque de protection pour les carrures lors des étapes d'usinage.



Retrouvez l'ensemble de nos produits et notes d'application, spécifiques à l'horlogerie sur notre site internet.





NETTOYAGE ET PRÉPARATION DE SURFACE

Qualité, fiabilité et expertise appliquées à la préparation de surfaces des matériaux sensibles et aux pièces à géométries complexes et de très petites tailles

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Aciers :
 - Inox, 301, 304, 316L, 420
 - Maraging
 - 20AP, H1, CK101, CK75
- Aluminium
- Cuivreux :
 - Bronze, CuBe
 - Cuproaluminium, cupronickel
 - Laiton (avec et sans plomb)
 - Maillechort
- Or : blanc, rose, jaune
- Platine
- Titane

TYPES DE PIÈCES

- Aiguilles
- Ancres
- Balanciers
- Barillets (ressort, arbre, couvercle, tambour)
- Masse oscillante
- Pignons
- Ponts
- Platines
- Roues (centre, échappement, moyenne, rochet)
- Rubis
- Vis

POLLUTIONS

- Huile, graisse
- Pâte de polissage
- Abrasifs :
 - satinage, microbillage
- Oxydation
- Gravure laser
- Vernis, cire, colle
- Traces de doigts, poussières

DÉTERGENTS, SOLVANTS, FINITIONS ET APPLICATIONS SPÉCIFIQUES

PRODUIT	pH	TYPE	FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
DECOSPRAY TM	9.6	Détergent	Nettoyage par aspersion ou immersion	Huile entière
GALVEX 20.01	8.9		Nettoyage par ultrasons	Pâte de polissage, huiles, pollutions légères
GALVEX SU 737	7.2			
KORROSTOP 5000	12.3	Additif de rinçage	Immersion	Protection anti-corrosion
SCHUTZLACK NGL 2002 ROSE	N.A.	Épargne	Pistolet ou pinceau	Vernis d'épargne hydrosoluble
ALLSTRIP	N.A.	Solvant	Nettoyage par ultrasons	Cire, colle, vernis, laques
RUBIFIN N°4	N.A.		Dégraissage par ultrasons	Huile entière
RUBIFIN N°10	N.A.		Dégraissage machine horlogère	Huile, oxydation, poussières
RUBIFIN N°3	N.A.			

¹ Nécessite un séparateur d'huile

NETTOYAGE SOLVANT EN MACHINE GREINER RUBIFIN N°10 et RUBIFIN N°3

- Procédé : Nettoyage après retouche des pièces en solvant et machine type Greiner.



NETTOYAGE SAV EN SOLUTION LESSIVIELLE EN IMMERSION GALVEX SU 737

- Procédé : Nettoyage après retouche des pièces avec GALVEX SU 737 qui donne une protection lors du stockage.



NETTOYAGE SAV EN SOLUTION LESSIVIEL EN ASPERSION DECOSPRAY TM

- Procédé : Nettoyage après retouche des pièces avec le DECOSPRAY TM.



NETTOYAGE ET PROTECTION ANTI-CORROSION DES MOUVEMENTS GALVEX 20.01 et KORROSTOP 5000

- Procédé : Nettoyage des mouvements avec GALVEX 20.01 et rinçage avec KORROSTOP 5000 pour donner une protection lors du stockage.



ACCOMPAGNEMENT

- **NGL Academy** : formations sur le nettoyage de précision, la passivation, le traitement de l'eau et la réglementation HSE
- **Application Centre** : machines de nettoyage et équipements analytiques pour tous types d'essais avec notre équipe d'ingénieurs d'applications
- **Implantation internationale et locale**

CERTIFICATS NORMES ISO*

- ISO 9001 - Qualité
- ISO 14001 - Environnement
- ISO 45001 - Santé et Sécurité au travail

*Applicables au site de production NGL Cleaning Technology SA



Retrouvez l'ensemble de nos produits et notes d'application, spécifiques à l'horlogerie sur notre site internet.



NOS FILIALES À TRAVERS LE MONDE

NGL FRANCE SAS

Parc Aktiland Bât B
1 rue de Lombardie
FR-69800 SAINT-PRIEST
france@ngl-group.com

NGL CLEANING GMBH

Schlavenhorst 15
DE-46395 BOCHOLT
kontakt@ngl-group.com

NGL NORDIC A/S

Industriskellet 10
DK-2635 ISHØJ
nordic@ngl-group.com

NGL SHANGHAI

Room 407, Building 3, No.3199 Jinhai Road
Fengxian District
CN-201401 SHANGHAI
shanghai@ngl-group.com

NGL ASIA PACIFIC PTE LTD

28 Kallang Place #05-09
Kallang Basin Industrial Estate
SG-339158 SINGAPOUR
asiapacific@ngl-group.com

NGL AMERICA INC.

747 North Church Road, Suite G-9
ELMHURST, IL 60126, USA
usa@ngl-group.com



22/03/2024



NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS
Chemin de la Vuarpillière 7 – CH-1260 NYON – SWITZERLAND
+41 22 365 46 66 – contact@ngl-group.com – www.ngl-group.com

